



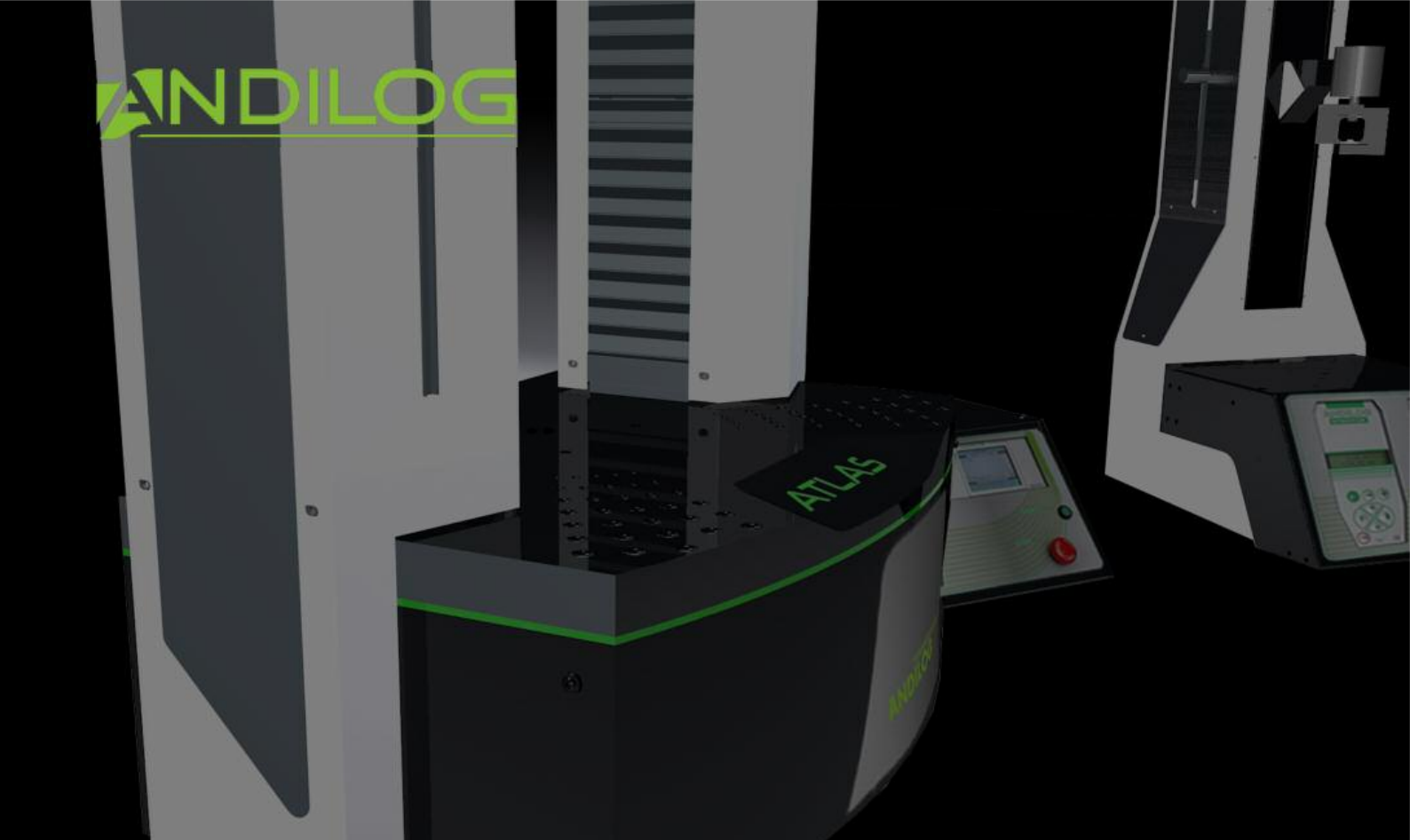
TECHNISCHE DATEN

Power connection	
Compressed air connection	nein
PC connection	USB
Width / Diameter	770 mm
Depth	455 mm
Height	1473 mm
Weight (net)	250 kg

Ingenieurbüro Walter

all4test

Tel.: +49 (0)9842 - 9 36 96 30 · Fax: +49 (0)9842 - 9 36 96 33 · info@all4test.de
[ib-walther](mailto:ib-walther@all4test.de) · Willy-Brand-Straße 4 · D-97215 Uffenheim · www.all4test.de



UNIVERSELLE TESTMASCHINEN STENTOR II CC, ATLAS II CC und T-DRIVE



STENTOR II CC, ATLAS II CC und T-DRIVE



STENTOR II CC Die einsäulige Testmaschine bis zu 5 kN

- 3 Modelle: 1 kN, 2 kN und 5 kN
- 2 Größen: 250 mm und 350 mm Hub
- Für kleine Prüflinge und geringe Kraftbereiche
- Ideal für die Qualitätskontrolle und das Labor.
- Geeignet für Tests an Materialien, Kunststoff, kleine Kabel, Anwendungen in der Medizin- und Verpackungsbranche usw.



ATLAS II CC Die zweisäulige Prüfmaschine für Tests bis zu 50 kN

- 3 Modelle: 10 kN, 20 kN und 50 kN, Hub: 900 mm
- Erweiterte Tischplatte geeignet für alle Prüflingsgröße und Materialien
- Große Auswahl an Halterungen, Fixierungen und Zubehör
- Vielseitige Tischprüfmaschine geeignet für alle Arten von Materialien und Prüflingen. Ermöglicht Tests an Materialien mit großer Dehnung wie Kautschuk oder Metallen mit hohen Lasten.



T-DRIVE

Zugprüfmaschine bis zu 20 kN

- 3 Modelle: 5kN, 10kN und 20 kN
- 3 Hübe: 500, 750 und 1 000 mm
- Lediglich in Zug
- Preiswerte Maschine für die Zugprüfungen mit einer hohen Kapazität. Ideal für Zugtests an Kabeln, Crimpverbindungen oder Kunststoffmaterialien, die einen großen Hub benötigen.

Qualität bis zum kleinsten Detail

STÄRKE und GENAUIGKEIT

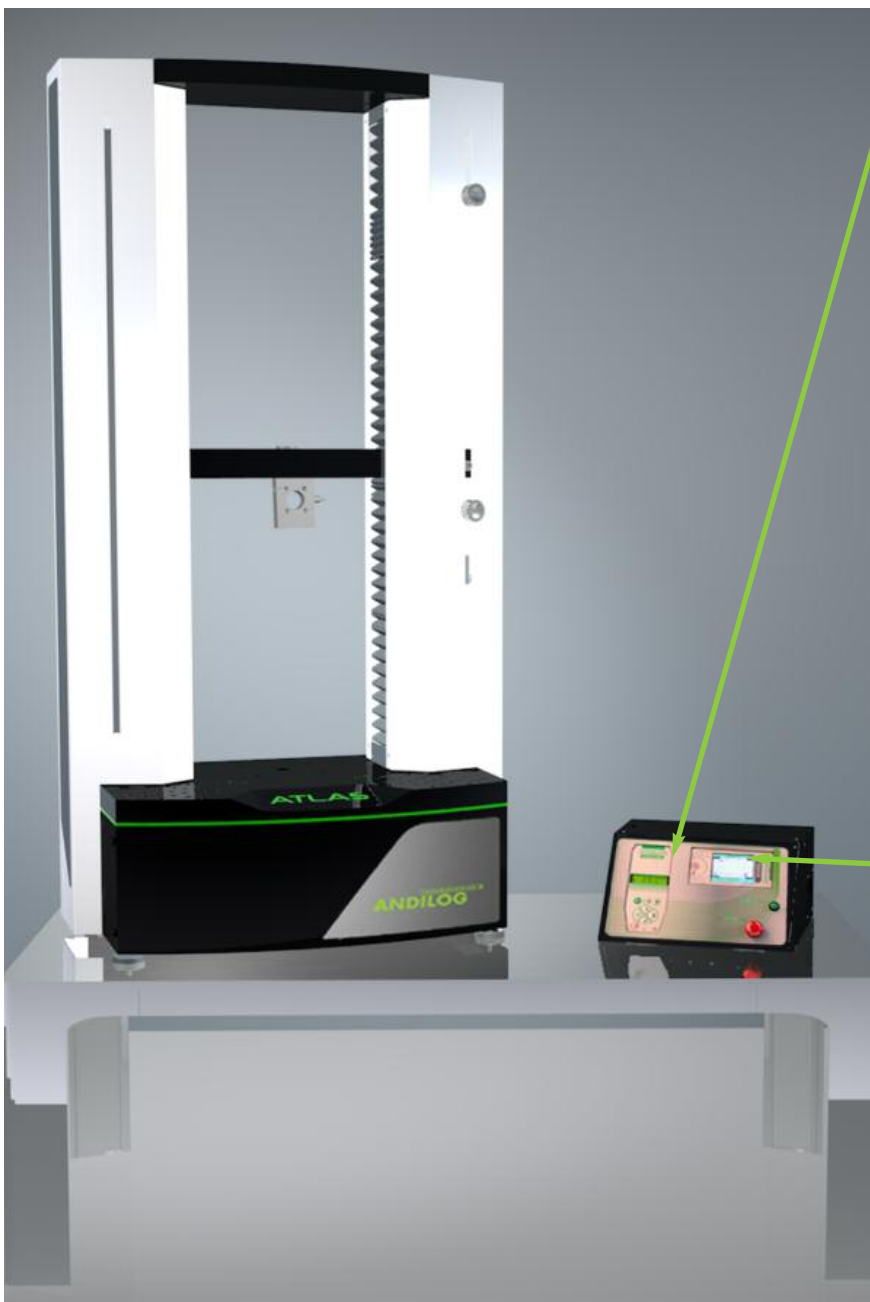
Die Materialprüfmaschinen STENTOR II CC, ATLAS II CC und T-DRIVE CC wurden entwickelt, um die besten mechanischen Eigenschaften zu bieten und die Zuverlässigkeit Ihrer Messungen zu gewährleisten :

- Vorgespannte Kugelumlaufspindel
- T-Nut Tisch
- Kreuzkopfführungssystem
- Führungsbahn
- Symmetrischer Antrieb
- Schneller Sensoraustausch



Die manuelle Motorsteuerung ermöglicht eine reibungslose Traversenverschiebung, um eine Position einzunehmen oder die ersten Tests zu justieren.

Die Konsole zeigt die Geschwindigkeit und Hubinformation in Echtzeit an. Die Testgeschwindigkeit kann an der Konsole eingestellt werden.



Die Materialprüfausrüstung kann auch als Stand-Alone Machine dank des farbigen Touch-Screen benutzt werden.

Das Display zeigt die Kraft und den Hub in Echtzeit an.

Testautomatisierung und -Personalisierung



Eine maßgeschneiderte Lösung für jeden Test

Unsere universellen Prüfmaschinen ermöglichen die Durchführung von Testarten an unterschiedlichen Probestücken und für verschiedene Anwendungen. Bei Andilog wissen wir, dass jede Messung einzigartig ist. Dafür ist unsere große Auswahl an Standard-Befestigungen, Fixierungen, Jigs und Sonden für ein breites Spektrum an Prüflinge geeignet.

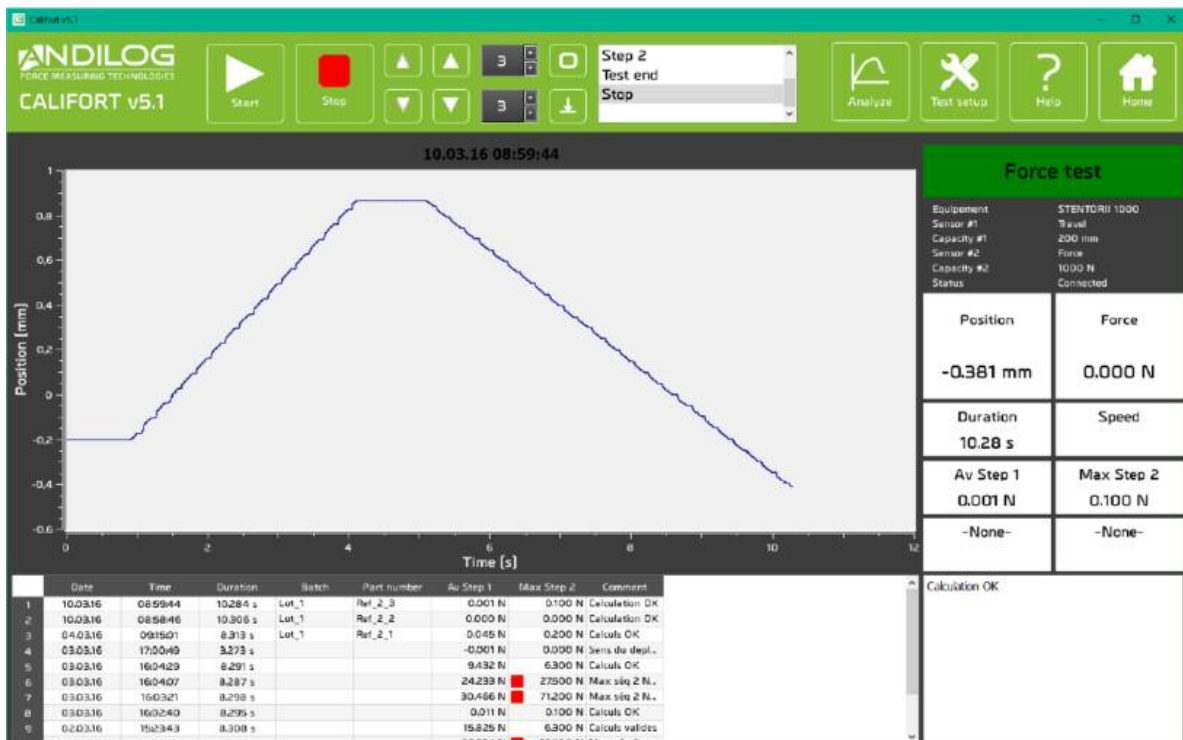
Wir definieren mit Ihnen die beste Lösung für Ihre spezifischen Bedürfnisse und unsere Ingenieure stehen immer zur Verfügung, um Sie über die geeignete Fixierung für Ihre Messungen zu beraten. Wir beraten Sie gerne, um Ihnen ein Standardsystem anzubieten oder eine personalisierte Lösung zu entwickeln.

Wir bieten geeignete Lösungen für die auf dem Markt meist benutzten Produkte und Normen (ISO, ASTM usw.).



Califort – Software für die Materialprüfung

Califort bietet Ihnen eine gebrauchsfertige Lösung: laden Sie eine Testkonfiguration und starten Sie Ihre Messungen!



Einfach und intuitiv

Drücken Sie den grünen Pfeil, um Ihren Test und Messungen zu beginnen. Es gibt keinen einfacheren Weg zum starten. Der Benutzer hat einen Zugang zu den vom Administrator freigegebenen Testkonfigurationen und Daten.

Die Menüs von Califort wurden neu entwickelt für eine benutzerfreundliche und ergonomische Anwendung, welche die Schulungszeit minimiert.

Califort bietet und gewährleistet Sicherheit und Rückverfolgbarkeit Ihrer Ergebnisse dank des Passwortschutzes oder des automatischen Backups.



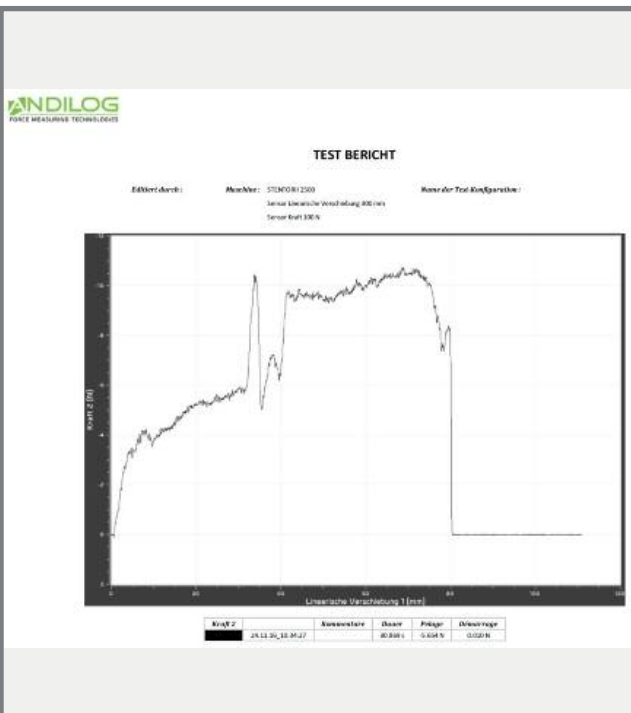
Califort – Software für die Materialprüfung

Wir führen Sie durch die einfache Testkonfiguration

Die Software Califort besteht aus einfachen Werkzeugen für die Ermittlung Ihrer Prüfprotokolle. Die Testkonfiguration wird in Sequenzen durchgeführt und hat einen intuitiven Fluss. Sie werden Schritt für Schritt in den Prozess geleitet und benötigen keine Programmierungkenntnisse.

Folgen Sie die einfachen Sequenzen der Testdefinition und erstellen Sie erweiterte verschiedene Testabläufe. Wählen Sie zwischen den verfügbaren Parametern, um Ihr Test einzurichten:

- Angezeigte Data auf der Graphik
- Angezeigte Berechnungen (Maximum, Mittelwert, Bruch, Elongation usw.)
- Die verschiedenen Testschritte (Start, Rückkehrbedingungen, Vorlast, Geschwindigkeit, Richtung, Pause usw.)
- Anzahl von Zyklen und Bedingungen
- Bedingung für den Testerfolg



Bearbeiten Sie Ihre Testberichte

Am Ende Ihres Tests können Sie Ihre Ergebnisse analysieren und Berichte mit Berechnungen und Kurvenverlauf mit Califort erstellen.

Die Berichte können durch Microsoft Word oder in PDF Format editiert werden. Benutzen Sie den Assistent, um Ihre Berichte mit Ihren eigenen Logo und Firmendetails zu personalisieren.

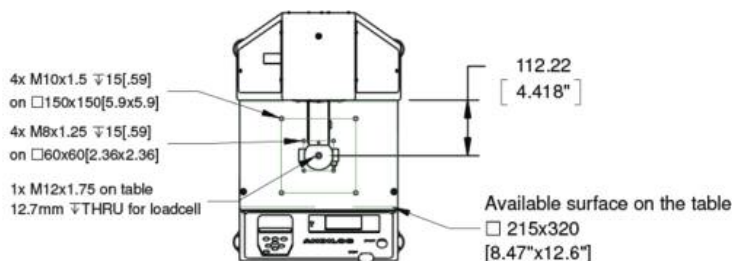
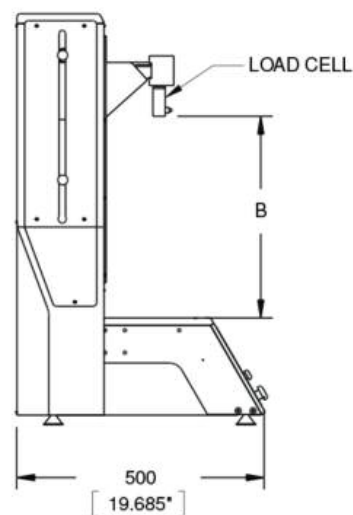
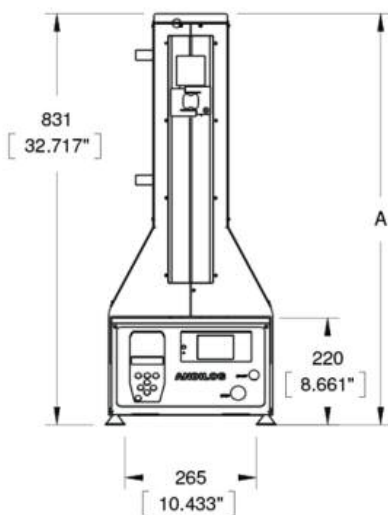
Sie können die Rohdaten auch für weitere Untersuchungen in einer Tabelle exportieren.

Technische Eigenschaften STENTOR

MECHANIK	STENTOR 1K CC	STENTOR 2K CC	STENTOR 5K CC
Messbereich	1 kN / 200 lbf	2 kN / 500 lbf	5 kN / 1,000 lbf
Hub	250 mm / 7.9 in	350 mm / 13.8 in	350 mm / 13.8 in
Vertikaler Raum	400 mm / 15.7 in	445 mm / 17.5 in	445 mm / 17.5 in
Rücklaufgeschwindigkeit	105 mm / 4.1 in	105 mm / 4.1 in	105 mm / 4.1 in
Minimale Geschwindigkeit	5 mm/min / 0.2 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min
Rücklaufgeschwindigkeit	700 mm/min / 0.2 in/min	350 mm/min / 0.2 in/min	300 mm/min / 0.2 in/min
Gewicht	30 kg	40 kg	45 kg
Versorgungsspannung	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

MESSUNG	STENTOR CC
Kraftsensorkapazität	10 N, 20 N, 50N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 000N, 2 000N, 5 000N
Kraftsensorgenauigkeit	0.1% v.E
Kraftsensorauflösung	1/10 000 v.E
Geschwindigkeitsgenauigkeit	0.5 %
Geschwindigkeitsauflösung	0.002 mm / 0.0008 in
Messrichtung	Zug- und Druckversuche
Baud-Rate	Einstellbar von 100 Hz bis zu 1000 Hz

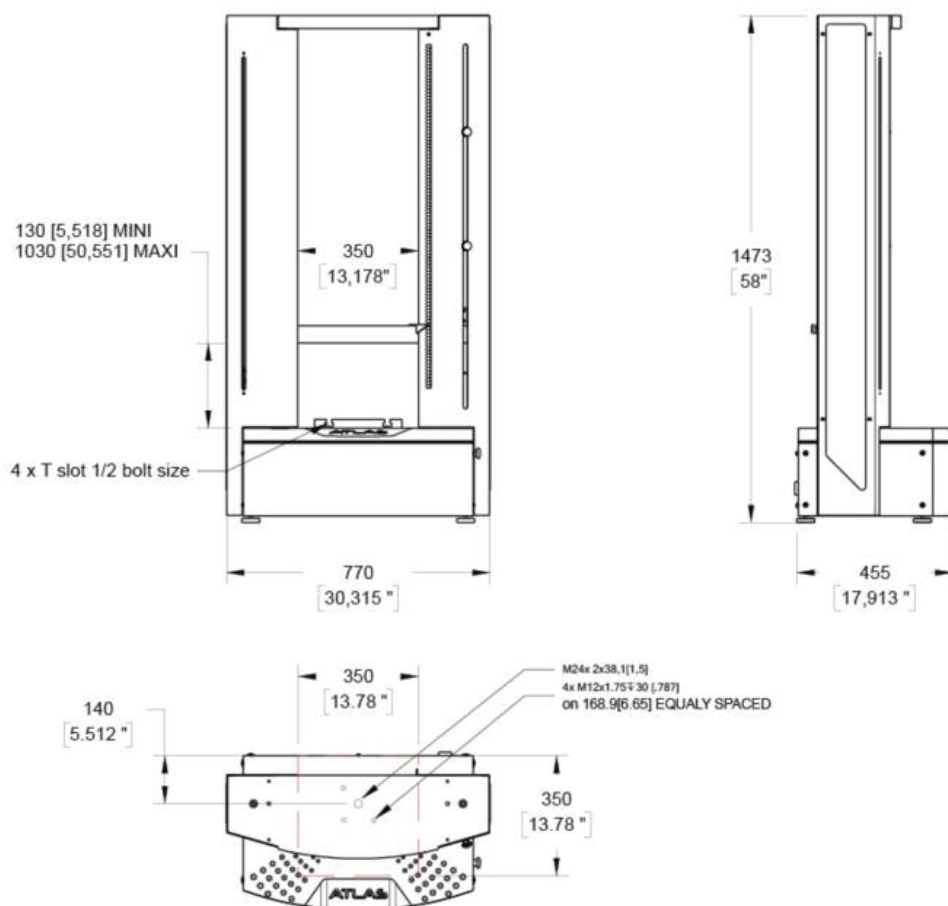
HEIGHT (A): 835/935/935mm 32.9/36.8/36.8 in
MAXIMUM HEIGHT (B): 400/445/445mm 15.7/17.5/17.5 in



Technische Eigenschaften ATLAS

MECHANIK	ATLAS 10 CC	ATLAS 20 CC	ATLAS 50 CC
Messbereich	10 kN / 2,000 lbf	20 kN / 5,000 lbf	50 kN / 10,000 lbf
Hub	900 mm / 35.4 in	900 mm / 35.4 in	900 mm / 35.4 in
Vertikaler Raum	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in
Rücklaufgeschwindigkeit	350 mm / 13.7 in	350 mm / 13.7 in	350 mm / 13.7 in
Minimale Geschwindigkeit	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min
Maximale Geschwindigkeit	250 mm/min / 9.8 in/min	250 mm/min / 9.8 in/min	150 mm/min / 6 in/min
Gewicht	200 kg	200 kg	250 kg
Versorgungsspannung	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

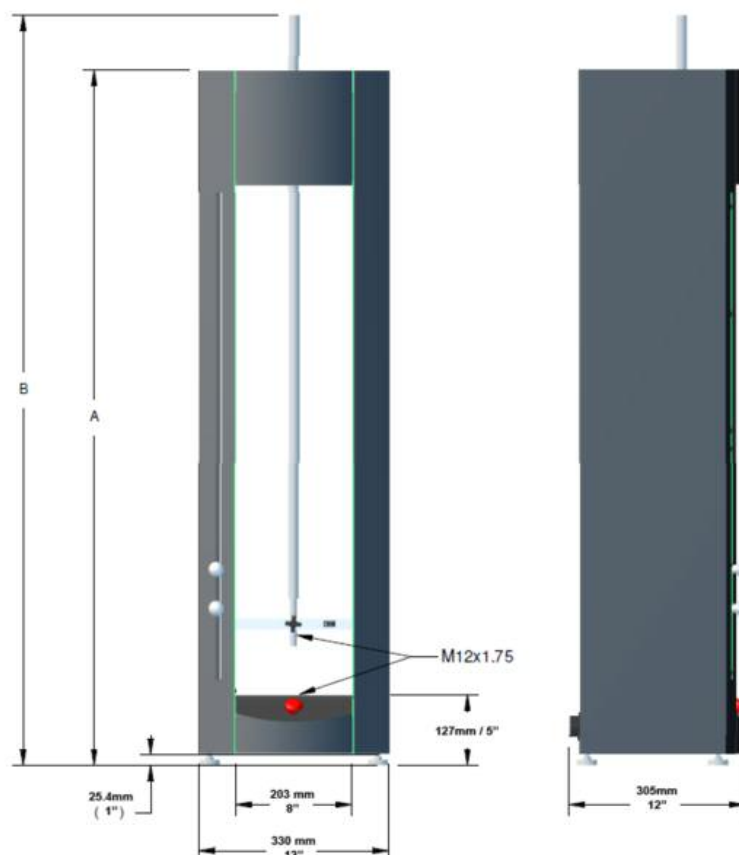
MESSUNG	ATLAS CC
Kraftsensorkapazität	10 N, 20 N, 50N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 N, 10 kN, 20 kN, 50 kN
Kraftsensorgenauigkeit	0.1% v.E
Kraftsensorauflösung	1/10 000 v.E
Geschwindigkeitsgenauigkeit	0.5 %
Geschwindigkeitsauflösung	0.002 mm / 0.0008 in
Messrichtung	Zug- und Druckversuche
Baud-Rate	Einstellbar von 100 Hz bis zu 1000 Hz



Technische Eigenschaften T-DRIVE

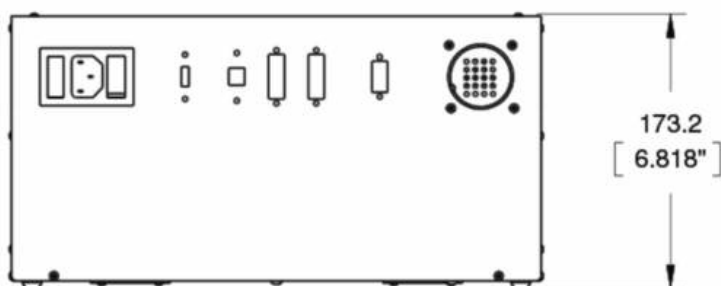
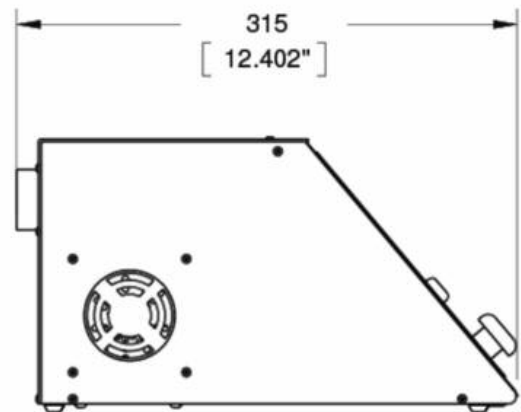
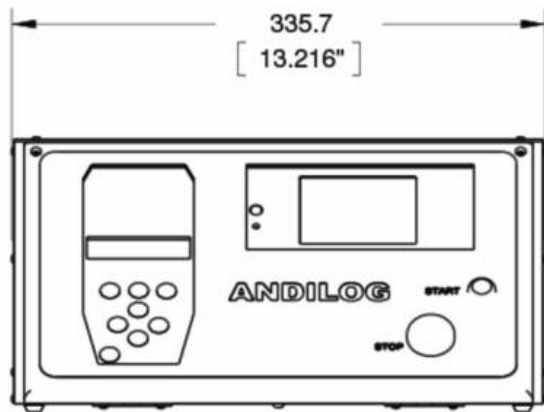
MECANIQUE	T-DRIVE S1K CC T-DRIVE M1K CC T-DRIVE L1K CC	T-DRIVE S1K CC T-DRIVE M2K CC T-DRIVE L2K CC	T-DRIVE S4K CC T-DRIVE M4K CC T-DRIVE L4K CC
Messbereich	5 kN / 1,000 lbf	10 kN / 2,000 lbf	20 kN / 4,000 lbf
Hub	S1K : 508 mm / 20 in M1K : 762 mm / 30 in L1K : 1 016 mm / 40 in	S2K : 508 mm / 20 in M2K : 762 mm / 30 in L2K : 1 016 mm / 40 in	S4K : 508 mm / 20 in M4K : 762 mm / 30 in L4K : 1 016 mm / 40 in
Vertikaler Raum	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in
Rücklaufgeschwindigkeit	203 mm / 8 in	203 mm / 8 in	203 mm / 8 in
Minimale Geschwindigkeit	13 mm/min / 0.5 in/min	10 mm/min / 0.4 in/min	6 mm/min / 0.25 in/min
Maximale Geschwindigkeit	254 mm/min / 10 in/min	152 mm/min / 6 in/min	75 mm/min / 3 in/min
Gewicht	kg	kg	kg
Versorgungsspannung	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

MESSUNG	T-DRIVE CC
Kraftsensorkapazität	10 N, 20 N, 50N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 kN, 10 kN, 20 kN
Kraftsensorgenauigkeit	0.1% v.E
Kraftsensorauflösung	1/10 000 v.E
Geschwindigkeitsgenauigkeit	0.5 %
Geschwindigkeitsauflösung	0.001 mm / 0.0004 in
Messrichtung	Zugversuche
Baud-Rate	Einstellbar von 100 Hz bis zu 1000 Hz



Technische Eigenschaften

Abmessung des Drivetouch für ATLAS und T-DRIVE



Allgemeine Arbeitsbedingungen für die Prüfmaschinen:

- Arbeitstemperatur: +10°C bis zu +35°C
- Feuchtigkeit: allgemeine Labor- oder Industriebedingungen
- Der Materialprüfstand soll in einer flachen, stabilen und vibrationslosen Arbeitumgebung benutzt werden
- Der Arbeitsfläche soll die Last der Maschine ertragen können
- Mindestanforderungen: Windows 7, Windows 8, Microsoft Word oder Open Document für die Erstellung von Berichten, Bildschirm 1024 x 768
- Benötigt 2 USB-Ports auf dem Computer
- Die Prüfmaschinen können mit einem Schutzgehäuse geliefert werden. Dieses Gehäuse ist als Option verfügbar und wird für die EC-Kennzeichnung benötigt.

Unsere internationale Lieferanten

Ägypten
Argentinien
Australien
Brasilien
China
Kolumbien
Danmark
Deutschland
Estland

Finnland
Griechenland
Indien
Indonesien
Iran
Israel
Italien
Koreanische Republik
Mexiko

Niederland
Norwegen
Österreich
Peru
Portugal
Rumänien
Russland
Schweden
Schweiz

Singapur
Spanien
Thailand
Tschechische Republik
Tunesien
Türkei
Ungarn
Venezuela
Vereinigtes Königreich



UNIVERSALE TESTMASCHINEN STENTOR II CC , ATLAS II CC und T-DRIVE



Zertifiziert ISO 9001 : 2008

STANDORT

ANDILOG Technologies
BP 62001
13845 Vitrolles Cedex 9
France
kontakt@andilog.com
www.andilog.de

Tél. : +33 820 888 202
Fax : +33 820 888 902

DEUTSCHLAND

IB Walther - Andilog

Willy-Brandt Strasse 4
97215 Uffenheim

Tél. : +49 (0) 9842 936 963 0
Fax : +49 (0) 9842 936 963 3