CENTOR EASY TH DREHMOMENTMESSGERÄT MIT HANDSENSOR

Das Drehmomentmessgerät Centor Easy TH ermöglicht die Drehmomentmessung bis zu 12 Nm. Dank seinem Spannfutter kann der Benutzer das Drehmoment an einer großen Vielfalt an Prüflingen überprüfen.

Das Display des Centor Easy zeigt zwei Werten gleichzeitig: das maximale und aktuelle Drehmoment: bIS ZU 100 werte können in den internen Speicher gespeichert werden oder Sie können den Kurvenverlauf Ihrer Tests in der Software CALIGRAPH ansehen.

Das Drehmomentmessgerät Centor Easy TH ist für die Überprüfungen von Verschraubungen, Befestigungen und weitere Verschlüsse sehr gut geeignet wie z.B.Katheter und Dialysatoren.

EIGENSCHAFTEN

- Drehmomentmessung: im und gegen den Uhrzeigersinn
- Verfügbare Sensore: Von 0 bis zu 0,12 / 0,3 / 1,5 / 6 und 12 Nm
- Genauigkeit 0,5 % v.E.
- Auflösung 1/10 000 v.E.
- Messfrequenz 1 000 Hz
- Peak-Funktion in beiden Richtungen
- Auto-off einstellbar von 5 bis 15 min, abschaltbar
- Umkehrbares Display
- Uberlastungsschutz Sensor bis zu 150 % v.E.
- Metallgehäuse mit Schutzschale aus Elastomer
- Balkendiagramm
- Einheiten Nm, lbs, kgcm, mNm
- Funktion Tara

TECHNISCHE DATEN

Stromanschluss	110/220 V
Druckluftanschluss	nein
PC-Anschluss	RS-232, USB
Breite / Durchmesser	80 mm
Tiefe	40 mm
Höhe	180 mm
Gewicht (netto)	2 kg

Ingenieurbüro Walter
Tel.: +49 (0)9842 - 9 36 96 30 · Fax: +49 (0)9842 - 9 36 96 33 · info@all4test.de
ib-walther · Willy-Brand-Straße 4 · D-97215 Uffenheim · www.all4test.de

ANDILOG
FORCE MEASURING TECHNOLOGIES

Drehmomentmessgeräte Centor Easy

Manuelle Drehmomentmessung

Vorstellung der Produktreihe Centor Easy

Präzise Drehmomentmessgeräte für die Forschung und die Produktion

Die elektronischen Drehmomentmessgeräte Centor Easy wurden entwickelt, um die Bedürfnisse der Anwender in der Forschung und in der Produktion zu erfüllen.

Diese Familie bietet viele Funktionen, die heute in der Qualitätskontrolle unerlässlich sind, wie z.B.: einfache Ablesbarkeit durch ein großes hintergrundbeleuchtetes Grafikdisplay, RS232-Ausgang, Speicherung der letzten 100 Werte und die Möglichkeit, Schwellenwerte mit optischen und akustischen Alarmen zu programmieren.

Seine leistungsstarke Messkette ermöglicht eine Erfassungsrate von 1000 Hertz bei einer Auflösung von 1/10 000 v.E. und einen Gesamtfehler von weniger als 0,5% v.E.

Entwickelt für Industrie- und Forschungsumgebungen, der Centor Easy ist das ideale Messgerät für schnelle, einfache und effiziente Drehmomentmessungen.

Interner Speicher und statistische Berechnungen

Der interne Speicher des Centor Easy ermöglicht es Ihnen, die Maximalwerte im Gerät (bis zu 100 Werte) sowie eine Betreibernummer zu speichern.

Der Mittelwert und die Standardabweichung der aktuellen Charge werden berechnet und nach jeder Messung angezeigt. Alle Werte der Produktionscharge werden dann im Speicher abgelegt und können über RS232 mit Datum und Uhrzeit jeder Prüfung an einen Computer übertragen werden.

Der Bediener vermeidet so jede manuelle Eingabe, kennt seine Ergebnisse in Echtzeit und speichert das Ganze am Ende der Tests.

Die Centor Easy Drehmomentmessgeräte-Serie gibt es in vier Ausführungen:

TH - Griffsensor mit Spannfutter

TW - Sensor mit Drehmomentschlüssel

TT - Zylindrischer Sensor

TM - Minisensor mit Spannfutter

Anwendungsbeispiele:

- Industrie: **Schraub-/Drehmomentmessung** an Schrauben, Endkappen, Muttern, Elektromagneten, Messung des Widerstandsdrehmoments einer Motorwelle
- Qualität: Kontrolle der **Genauigkeit von Schraubendreher**- und Drehmomentschlüsselwerkzeugen, Validierung der Produkteigenschaften
- Medizin: Messung an **Kathetern**, Dialysestopfen, orthopädischen **Implantaten**, usw.
- Verpackung: Messung des Abschraubdrehmoments von **Verschlüssen**

Detail des Centor Easy

Eigenschaften des Centor Easy

FUNKTIONEN	CENTOR EASY
Genauigkeit	0,5 % v.E.
Auflösung	1/10 000 v.E.
Erfassungsgeschwindigkeit	1 000 Hz
Sensor geschützt gegen Überlastungen bis zu	150 % v.E.
Einheit	Nm, Lbin, kgcm, mNm
Auto-off	Einstellbar von 5 bis 15 Minuten, deaktivierbar
Balkendiagramm und hintergrundbeleuchtetes Display	Ja
Peak-Funktion im und gegen den Uhrzeigersinn	Ja
Gleichzeitige Anzeige von Maximum- und Messwert	Ja
Tarafunktion, programmierbare Schwellenwerte, Mittelwerte und Standardabweichung	Ja
Interner Speicher	100 Ergebnisse
Umkehrbares Display	180°
Betrieb mit wiederaufladbaren Batterien mit Warnung bei niedrigem Batteriestand	8 Betriebsstunden ohne Nachladen
Metallgehäuse und elastomere Schutzhülle	Rückseitenmontage zur Verwendung auf einem Prüfstand
RS232, Digital- und Analogausgang +/- 1 V	Aktueller, minimaler oder maximaler Wert

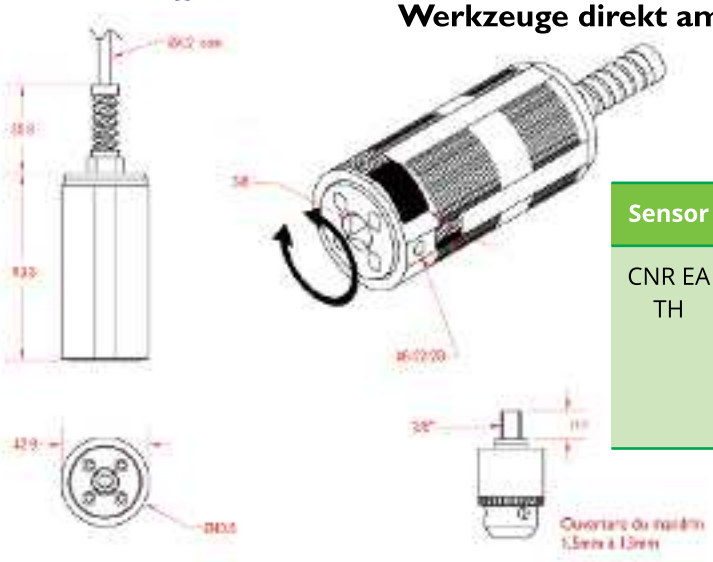
Centor Easy TH und TW

Centor Easy TH, von 0 bis zu 12 Nm

Der manuelle Drehmomentmessgerät Centor Easy TH ist mit einem **Drehmomentsensor mit Spannfutter** ausgestattet. Mit diesem tragbaren Sensor können Sie Ihre Messungen einfach direkt am Einsatzort durchführen.

Dank seines Dorns ist es einfach, verschiedene Bits für alle Arten von Proben anzupassen: Schrauben, Muttern, Griffe, Drehgeber.....

Sie können das Spannfutter auch entfernen, um **Ihre eigenen Werkzeuge direkt am Innenvierkant des Sensors anzubringen.**



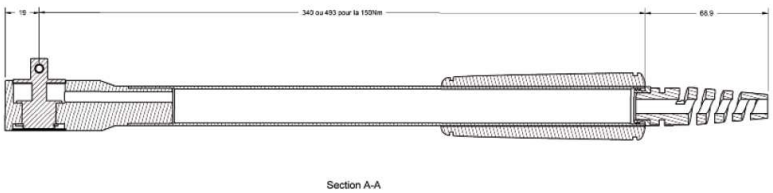
Sensor	Bereich	Genauigkeit	Auflösung	Quadrat/Öffnung
CNR EA TH	0-0,12 Nm 0-0,3 Nm 0-1,5 Nm 0-6 Nm 0-12 Nm	0,6 mNm 1,5 mNm 7,5 mNm 30 mNm 60 mNm	0,001 mNm 0,03 mNm 0,1 mNm 0,6 mNm 1 mNm	Innengewinde 3/8

Centor Easy TW, von 0 bis zu 150 Nm

Die manuellen Drehmomentmessgeräte Centor Easy TW sind mit einem **Drehmomentsensor vom Typ Drehmomentschlüssel** ausgestattet.

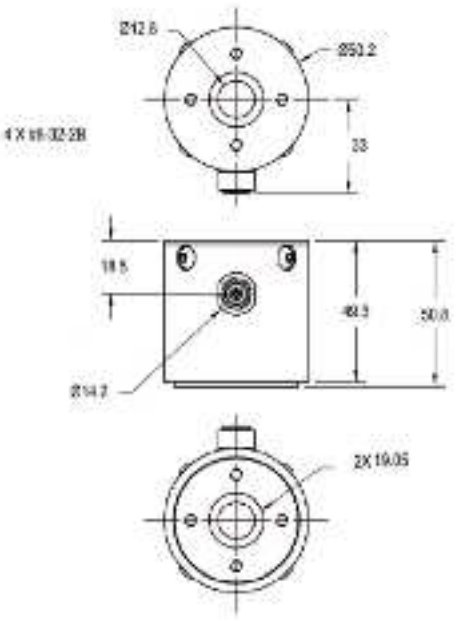
Mit diesem Sensor können Sie Ihre Messungen bei hohen Drehmomenten einfach direkt am Einsatzort durchführen.

Dank seines Außenvierkants ist es einfach, **verschiedene Spitzen für alle Arten von Proben anzubringen: Schrauben, Muttern, Griffe...**



Sensor	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung	Quadrat/Öffnung
CNR EA TW	0-15 Nm 0-60 Nm 0-150 Nm	0,075 Nm 0,3 Nm 0,75 Nm	1,5 mNm 6 mNm 15 mNm	Außenvierkant 3/8 Außenvierkant 3/8 Außenvierkant 1/2 (150 Nm)

Centor Easy TT, von 0 bis zu 60 Nm



Die manuellen Drehmomentmessgeräte Centor Easy TT sind mit einem **zylindrischen statischen Drehmomentsensor** ausgestattet.

Dank seiner Gewindeanschlüsse an der Ober- und Unterseite lässt sich dieser Sensor problemlos **in jedes Drehmomentmesssystem integrieren.**

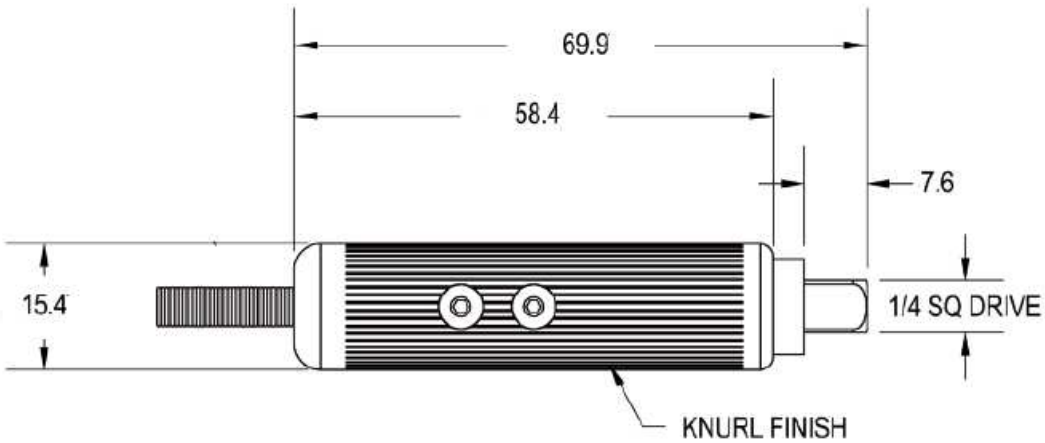
Sensor	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung	Öffnung
CNR EA TT	0-1 Nm	0,005 Nm	0,1 mNm	Ø12,8 mm
	0-3 Nm	0,015 Nm	0,3 mNm	
	0-6 Nm	0,03 Nm	0,6 mNm	
	0-12 Nm	0,06 Nm	1,2 mNm	
	0-24 Nm	0,12 Nm	2,4 mNm	
	0-60 Nm	0,3 Nm	6 mNm	

Centor Easy TM, von 0 bis zu 0,7 Nm

Die manuellen Drehmomentmessgeräte Centor Easy TM sind mit einem **Miniatur-Drehmomentsensor mit einem quadratischen Ausgang von 3/8"** ausgestattet.

Mit diesem Sensor ist es einfach, kleine Proben zu messen. Es eignet sich besonders **gut für den Einsatz bei Uhren, Schmuck und kleinen Implantaten.**

Dank seines Außenvierkants ist es einfach, verschiedene Endkappen für alle Arten von Proben anzuschließen: Schrauben, Muttern. **Er ist der ideale Sensor für die manuelle Überprüfung kleiner Schraubmomente.**



Sensor	Messbereich	Genauigkeit	Auflösung	Quadrat
CNR EA TM	0-0,35 Nm	1,75 mNm	0,03 mNm	Quadrat 1/4
	0-0,7 Nm	3,5mNm	0,07 mNm	

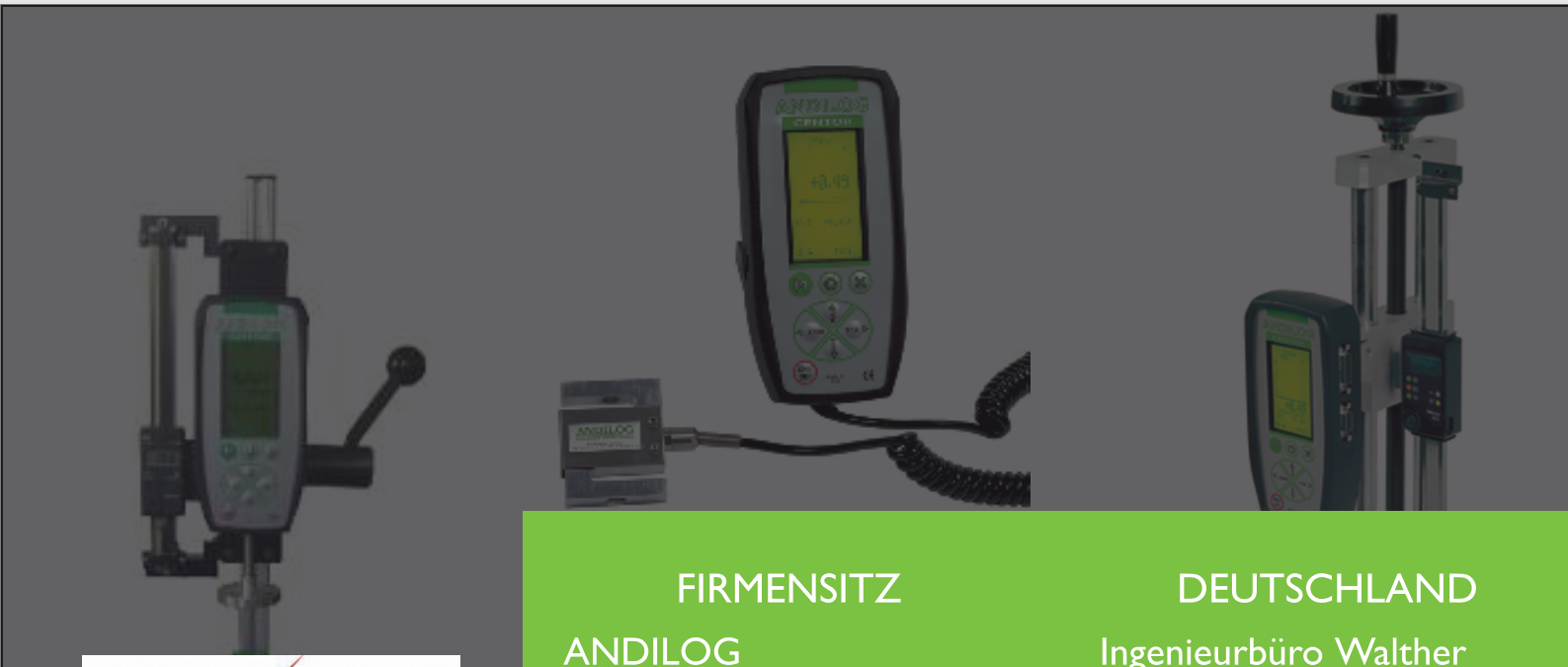
ANDILOG
FORCE MEASURING TECHNOLOGIES

Lieferumfang des Gebrauchsfertigen Systems:

- Centor Easy Anzeige mit externem Drehmomentsensor
- TH-Sensoren werden mit einem Spannfutter von 1 bis 10 mm geliefert
- Transportkoffer
- 110V / 220V Netzteil Ladegerät
- Hersteller-Kalibrierzertifikat verbunden mit COFRAC
- Option: USB zu PC Kabel, RSIC Lab Software, Caligraph - siehe Softwarebroschüre.

Drehmomentmessgeräte Centor Easy

Manuelle Drehmomentmessung



AB certification
ISO 9001:2015 Certified

FIRMENSITZ
ANDILOG
BP62001
13845 VITROLLES CEDEX
info@andilog.com
www.andilog.fr
Tél : +33 442 348 340

DEUTSCHLAND
Ingenieurbüro Walther
Willy Brandt Str. 4
97215 Uffenheim
kontakt@andilog.com
www.andilog.de
+49 (0) 9842 936 963- 0