

REIBUNGSPRÜFGERÄT, FRICTION PEEL TESTER

Genauigkeit und Vielseitigkeit sind bei der Prüfung von entscheidender Bedeutung, und das Präzisionsreibungsprüfgerät CF-800XS bietet die Technologie und eine Reihe von Optionen, die Ihren speziellen Anforderungen gerecht werden. Ein intelligentes Steuergerät und eine Touchscreen-Benutzeroberfläche speichern mehrere Einstellungen für einen späteren Abruf und kontrollieren die Einstellungen, um eine kalibrierte Genauigkeit nach internationalen Prüfstandards zu gewährleisten.



EIGENSCHAFTEN

- 5,7"-Touchscreen-Controller für präzise Steuerung und Messung von Kraft, Distanz und Geschwindigkeit
- Speicherrezeptfunktion für schnelles und genaues Abrufen von Einstellungen
- Vakuumsaugung über den Prüfstand für schnelles Einspannen des Prüfmaterials
- Optionaler beheizter Prüfstand für die Bestimmung von 'Hot Slip'-Werten.
- Vielseitigkeit zur Erfüllung von ASTM-, BS-, ISO- und TAPPI-Normen
- Integrierte Steuerung und Datenanalyse für den eigenständigen Einsatz in Labor- und Produktionsumgebungen, optionale PC-Datenerfassung

TECHNISCHE DATEN

Stromanschluss	100 V / 50 Hz, 230 V / 50 Hz
Druckluftanschluss	nein
PC-Anschluss	RS-232, USB
Breite / Durchmesser	70 cm
Tiefe	50 cm
Höhe	25 cm
Gewicht (netto)	25 kg

NORMEN

AFERA 4001 P11	FINAT FTM5
ASTM D1894	FINAT FTM6
ASTM D3330	ISO 8295
ASTM D4521	TAPPI T816
DIN 53375	
FINAT FTM1	
FINAT FTM2	
FINAT FTM3	

CF-800XS - Precision Co-Efficient of Friction Tester

THE CF-800XS PRECISION CO-EFFICIENT OF FRICTION TESTER DETERMINES THE STATIC AND KINETIC FRICTION PROPERTIES OF PLASTIC FILMS, FOILS, LAMINATES, PAPERS AND BOARDS.

THE EQUIPMENT PERFORMS TESTS TO RECOGNISED INTERNATIONAL TEST STANDARDS INCLUDING BS 2782 METHOD 824A, ASTM D1894, ISO 8295, AND TAPPI T549.



This equipment is essential for measuring the slip properties of packaging materials to ensure smooth running on production packaging machines or to measure the effect that a coating or print has on base material.

The CF-800XS features the latest in design and technology for machine set up, testing, measurement and recording using touch panel screen display units. The constant, smooth lead screw driven cross arm ensures reliable and repeatable measurement.

Other benefits include: Vacuum suction on the bed to clamp the material, optional temperature control circuit to heat the bed for 'hot slip' values, together with analogue recorder output and RS232 output for either chart recorder logging or computer data logging of results.



Trend Display



Results Display



Specification

Bed Material:	Anodised cast aluminium. Surface finished standardised to RDM specification.
Sled Material:	Anodised aluminium with foam contact pad.
Sled Dimensions	63.5mm x 63.5mm (2.5" x 2.5"), mass 200g +/- 0.5% Other sleds available on request.
Speed Control:	10 – 1000mm/min, accuracy +/- 0.5% via in-line encoder. DC synchronous motor/gear box driving ball screw and crosshead.
Force Reading:	0-1000.0 grams +/- 0.25% (other load range can be specified)
COF Reading:	Calculated value in the range 0 to 1.00, accuracy +/- 0.25%
Touch Panel Screen:	LCD, 256 Colour, QVGA, 320 x 240 pixels, 14.48cm diagonal viewing. Touch screen, analogue resistive (gonze) with serial controller Processor Geode SC2200. 266 MHz MMX compatible. 2 MB, on board flash memory for firmware 64 MB memory
Vacuum:	Air pressure of 80 – 100 PSI supply with venturi generated vacuum pulling +90 % vacuum
Operating Temperature:	Ambient to 35 deg.C. Optional Hot Slip Bed controllable ambient to 100°C +/- 5 deg.C
Dimensions:	80 x 58 x 56 cm (WxDxH), 37kg
Data Output:	Touchscreen displayed results for Static COF, Dynamic COF, Active COF, Mean Load, Maximum Load. RS232 serial output to optional PC data collection software
Power:	240 VAC single phase 50/60 Hz (110V AC available on request) 0.75 KW max
Environment:	5-35 deg.C ambient operating temperature, RH 75% max (non-condensing)

Standard Accessories

- 200g 63.5mm x 63.5mm sled
- Sled / Bed Templates
- Check weight
- Sled links
- Sample clamp magnetic strips



Options

- Temperature circuit for HOT SLIP measurement
- Software package for data logging via RS232 link
- Ski sled 100g for measurement of stainless steel on test material
- Bed inserts to give test comparison with different metals
- Tensile grips for T peel or tensile test
- Peel attachment for 90° and 180° label / sticky tape peel test



RDM Test Equipment
Unit 39 Golds Nurseries Bus. Park
Jenkins Drive, ELSENHAM
Hertfordshire, CM22 6JX, UK

Tel: +44(0)1279 817171
Fax: +44(0)1279 815743
E-mail: sales@rdmtest.com
Web: www.rdmtest.com