

VIERFACH FILMZIEHRAHMEN 2040

Anwendungen:

· Erstellen gleichmässiger Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen zu Prüfzwecken

Ausführungen:	Spalthöhen in μm	Filmbreite in mm
2040.6030	30/60/90/120	60
2040.6050	50/100/150/200	60
2040.60S	nach Wunsch	60
2040.8030	30/60/90/120	80
2040.8050	50/100/150/200	80
2040.80S	nach Wunsch	80
2040.S1S	nach Wunsch	nach Wunsch, von 10 bis 100
2040.S2S	nach Wunsch	nach Wunsch, von 101 bis 200



EIGENSCHAFTEN

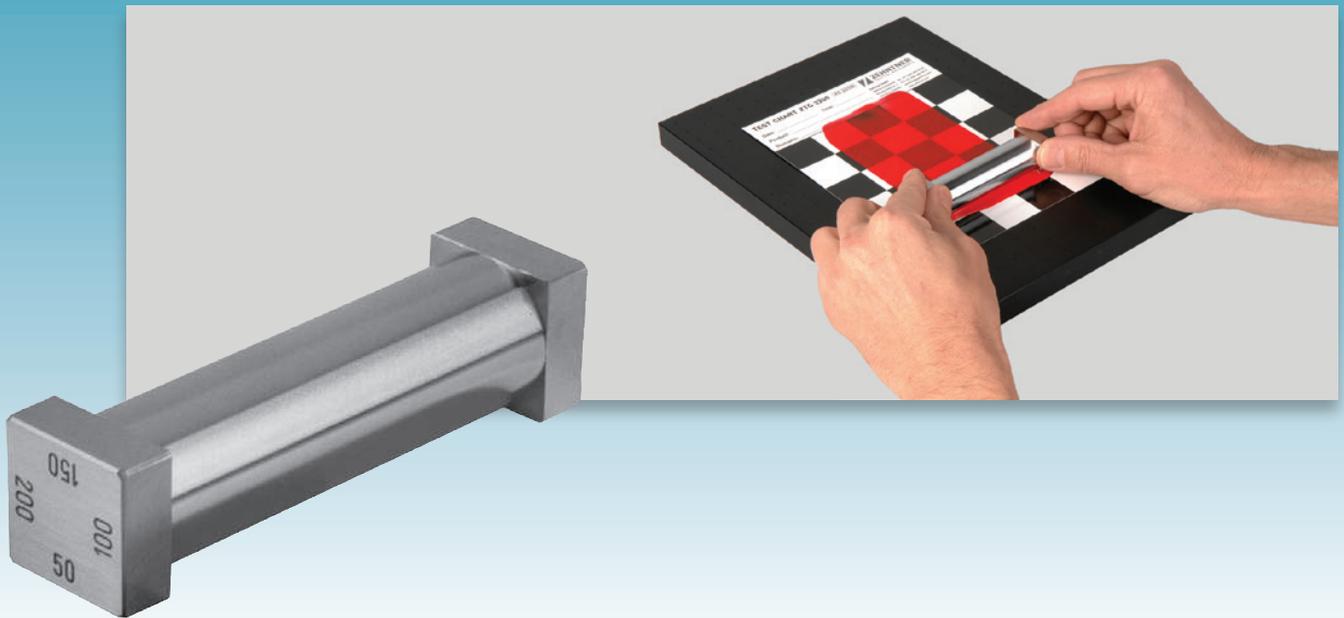
- Applikator zum Applizieren von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- Einfache Handhabung
- Zuverlässige Ergebnisse
- Leicht zu reinigen
-

TECHNISCHE DATEN

Stromanschluss	Kein Stromanschluss
Druckluftanschluss	nein
PC-Anschluss	Kein PC-Anschluss
Breite / Durchmesser	0 cm
Tiefe	0 cm
Höhe	
Gewicht (netto)	0 kg

NORMEN

ASTM D823-95



ZFR 2040 4-sided Applicator

- ▶ Applicator for application of uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZFR 2040 Vierfach- Filmziehrakel

- ▶ Applikator zum Applizieren von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 storage box

Options

- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatic Film Applicator
- ZPV 2030 Precision-Vacuumpates
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC595 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed of about 25 mm/s (1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

Technical specification

Versions	Gap heights / Spalthöhen	Film width / Filmbreite	Ausführungen
ZFR 2040.6030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	60 mm (2.36")	ZFR 2040.6030
ZFR 2040.6050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	60 mm (2.36")	ZFR 2040.6050
ZFR 2040.60S	on request / nach Wunsch 10 µm - 2'000 µm (0.197 mil - 78.74 mil)	60 mm (2.36")	ZFR 2040.60S
ZFR 2040.8030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	80 mm (3.15")	ZFR 2040.8030
ZFR 2040.8050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	80 mm (3.15")	ZFR 2040.8050
ZFR 2040.80S	on request / nach Wunsch 10 µm - 2'000 µm (0.39 mil - 78.74 mil)	80 mm (3.15")	ZFR 2040.80S
ZFR 2040.S1S	on request / nach Wunsch 10 µm - 2'000 µm (0.39 mil - 78.74 mil)	on request / nach Wunsch 10 mm - 100 mm (0.39" - 3.94")	ZFR 2040.S1S
ZFR 2040.S2S	on request / nach Wunsch 10 µm - 2'000 µm (0.39 mil - 78.74 mil)	on request / nach Wunsch 101 mm - 200 mm (3.98" - 7.87")	ZFR 2040.S2S

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Aufbewahrungsbox

Optionen

- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vacuumpates
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC595 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpates, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit von etwa 25 mm/s ausziehen.
- Den Applikator anschliessend reinigen.

Technische Daten

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Standards	ASTM D823, FED-STD 141C FTMS 141 methods 2161 & 2162 (withdrawn / zurückgezogen)	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

