

VIERFACH FILMZIEHRAHMEN 2010

Herstellen gleichmäßiger Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen zu Prüfzwecken
4 Spalthöhen je nach Ausführung:
30 / 60 / 90 / 120 µm (1,18 / 2,36 / 3,54 / 4,72 mil)
50 / 100 / 150 / 200 µm (1,97 / 3,94 / 5,91 / 7,87 mil)
oder 4 auf Wunsch von 5 - 2.000 µm (0,20 - 78,74 mil)

Filmbreite je nach Ausführung:
60 mm (2,36")
80 mm (3,15")
oder auf Wunsch von 20 mm bis 200 mm (0,79" - 7,87")



EIGENSCHAFTEN

- Einstellbare Spalthöhe: 0 µm - 3'000 µm
- Standard-Spaltbreiten: 60, 80, 100, 150, 200 oder 220 mm
- Sonderbreiten (Spaltbreiten/Spalthöhen) auf Anfrage erhältlich
- Filmziehrahmen zur konstanten Applikation von gleichmäßigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- Einfache Handhabung
- Zuverlässige Ergebnisse
- Leicht zu reinigen

TECHNISCHE DATEN

Stromanschluss	Kein Stromanschluss
Druckluftanschluss	nein
PC-Anschluss	Kein PC-Anschluss
Breite / Durchmesser	60 cm
Tiefe	5 cm
Höhe	5 cm
Gewicht (netto)	0,50 kg

NORMEN

ASTM D1640
ASTM D823
ISO 11998



ZAF 2010 4-sided Applicator Frame

- ▶ Applicator frame for applying uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates
- ▶ The 4-sided applicator frame has the significant advantage that the coating material being applied, is retained within the guide walls, resulting in clean and precise applications
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZAF 2010 Vierfach-Filmziehrahmen

- ▶ Filmziehrahmen zur konstanten Applikation von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann und liefert somit saubere und genaue Applikationen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Features

- The 4-sided applicator frame has the big advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces resulting in clean and accurate applications. So there is no risk of falsified results

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatic Film Applicator
- ZPV 2030 Precision-Vacuumplates
- ZTC 2200 Test Charts
- ACC592 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested into the frame and apply with uniform speed of about 25 mm/s (1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

Technical specification

Versions	Gap heights / Spalthöhen	Film width / Filmbreite	Ausführungen
ZAF 2010.6030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.6030
ZAF 2010.6050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.6050
ZAF 2010.60S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.60S
ZAF 2010.8030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.8030
ZAF 2010.8050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.8050
ZAF 2010.80S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.80S
ZAF 2010.2S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.20 mil - 78.74 mil)	on request / nach Wunsch 10 mm - 200 mm (0.39" - 7.87")	ZAF 2010.2S

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Standards	ASTM D823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungsstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann und liefert somit saubere und genaue Applikationen. So besteht keine Gefahr, dass das Ergebnis verfälscht wird

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 / ZAA 2600 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC592 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpplatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in den Rahmen giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit von etwa 25 mm/s ausziehen.
- Den Applikator anschliessend reinigen.

Technische Daten